

HYDRAULIC WORKSHOP PRESS

MODEL	Capacity	Stroke	Max. Working Pressure	Diameter of Cylinder Arm	Motor power	Pump Capacity	Piston Downlifting Speed	Piston Uplifting Speed	Distance Between Columns	Work Capacity	Width	Length	Height	Approximate Weight
	ton	mm	bar	mm	kw	lt	mm/sn mm/sec	mm/sn. mm/sec	mm	mm	mm	mm	mm	kg
SHP 10M	10	150	220	80	-	1,5	-	-	125x400	200	280	500	800	62
SHP 10	10	200	220	80	-	1,5	-	-	190 x400	200	350	500	1300	98
SHP 15	15	200	255	80	-	1,5	-	-	190x400	200	350	500	1500	105
SHP 25	25	200	270	100	-	2	-	-	190x500	200	350	650	1800	155
SHP 30	30	300	250	120	1,5	5,7	8,4	11,2	200x700	850	680	1200	2030	360
SHP 50	50	400	250	150	2,2	5,7	5,4	6,9	300x800	850	780	1350	2150	500
SHP 80	80	400	250	190	3	8,7	5,1	6,2	350x900	900	830	1570	2250	785
SHP 100	100	400	250	200	4	11,8	6,2	7,8	400x100	900	860	1660	2280	860
SHP 120	120	400	250	230	4	13,1	5,2	6,4	400x100	900	860	1670	2320	1000
SHP 150	150	400	250	250	5,5	17,1	5,8	6,9	400x110	900	870	1800	2380	1170
SHP 200	200	400	250	280	7,5	21	5,6	6,9	425x1100	800	930	1840	2430	1650
SHP 250	250	400	250	300	7,5	24	5,6	7,2	450x1200	800	1030	2050	2600	2200